

По вопросам продаж и поддержки обращаться:
 Астана +7(7172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89 Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12
 Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город
 Единый адрес для всех регионов: emk@nt-rt.ru
 Сайт www.ekoprom.nt-rt.ru

Блочно-модульные установки очистки хоз-бытовых сточных вод Бмос-15, Бмос-30, Бмос-50, Бмос-75, Бмос-100. Техническое описание.



Среднестатистический состав исходных сточных вод принимаемых на очистку, и показатели качества их очистки.

		До очистки, не более	После очистки, не более
БПКполн.	мгО ₂ /л	250	3
Взвешенные вещества	мг/л	200	5
Азот аммонийный	мг/л	25	0,5
Азот нитратов	мг/л	-	10
Азот нитритов	мг/л	-	0,02
Фосфаты (P ₂ O ₅)	мг/л	10	0,6
СПАВ	мг/л	8	0,2
Значение рН сточных вод	Ед.	6,5÷8,5	6,5÷8,5
Температура ст. вод.	оС	+11 ÷ +35	

Технологическое и вспомогательное оборудование смонтировано в стандартных морских контейнерах, что позволяет осуществлять их транспортировку любым видом транспорта. Контейнеры снаружи обшиты оцинкованным листом, изнутри утеплены листовым пенополистиролом, имеют рассчитанную систему электроподогрева помещения, что позволяет их осуществлять их эксплуатацию в условиях крайнего севера.

Имеются системы внутреннего электроосвещения, приточной и вытяжной вентиляции, обеззараживания воздуха помещения и вытяжной вентиляции, сигнализации протечек.

Внутренний каркас стен, пола и потолка контейнера обшит водостойкой фанерой. На пол монтируются листы рифлённого металла или алюминия, стены и потолок отделаны листами ПВХ.

Всё технологическое оборудование и трубопроводы выполнены из нержавеющей стали и ПВХ.

Технология очистки.

Установка обеспечивает полный цикл биоочистки и обеззараживания сточных вод с утилизацией песка и избыточного ила. Технологический процесс автоматизирован, не требует постоянного присутствия оператора. Современные системы автоматики обеспечивают необходимый на данный момент очистки расход сжатого воздуха, что в свою очередь экономит потребление воздуха компрессорами электроэнергии и обеспечивает максимальную концентрацию активного ила в очистных сооружениях.

Всё технологическое оборудование имеет обводные трубопроводы и при необходимости имеется возможность его опорожнения в КНС.

Основные стадии очистки.

- Сточные воды подаются на установку по напорному трубопроводу, их расход фиксируется ультразвуковым расходомером. На первом этапе осуществляется усреднение сточных вод и начало процесса биологической очистки (денитрификация) в усреднителе, куда осуществлён возврат активного ила. Отвод песка из встроенной в усреднитель песколовки осуществляется насосом в автоматическом режиме. В качестве накопителя песка используются песковые площадки или закопанный септик, откуда песок периодически откачивается спецмашинами на утилизацию.
- Из первичного отстойника с тонкослойным модулем в автоматическом режиме отводится избыточный ил и сырой осадок. Обезвоживание производится в мешочных фильтрах, по мере накопления осадка мешки утилизируются и заменяются на новые. При необходимости имеется возможность автоматической откачки ила на иловые площадки или в закопанный септик.
- Основная очистка сточных вод производится в биореакторе, включая процессы нитри-денитрификации, дефосфотации. Воздух в систему мелкопузырчатой аэрации подаётся с изменением расхода в зависимости от концентрации кислорода в биореакторе.
- Доочистка и осветление сточных вод осуществляется в аэрируемом биофилтре со слоем плавающей загрузки. Водовоздушная промывка загрузки осуществляется автоматически с отводом промывных вод в усреднитель. Постоянно осуществляется возврат активного ила в биореактор.
- Обеззараживание сточных вод производится в ультрафиолетовом стерилизаторе с эффектом кавитации. Отвод очищенных сточных вод может осуществляться самотёком или в напорном режиме.
- Дополнительно могут быть поставлены автоматическая КНС исходных сточных вод и другое оборудование.

Технические характеристики.

Модель	Производительность, м ³ /сут	Габариты контейнера, Д/Ш/В, м.	Вес контейнера с водой, т	Потребляемая мощность (220/380 В), кВт
Бмос-15	10÷20	6/2,4/2,6	12	1÷3
Бмос-30	25÷35	12/2,4/2,9	19	1,5÷4
Бмос-50	40÷60	12/2,4/2,9	23	3÷6
Бмос-75	65÷85	12/2,4/2,9	29	4÷8
Бмос-100	90÷125	12/2,4/2,9	36	5÷10

По вопросам продаж и поддержки обращаться:

Астана +7(7172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89 Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70 Нижний Новгород (831)429-08-12
Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город

Единый адрес для всех регионов: emk@nt-rt.ru

Сайт www.ekoprom.nt-rt.ru