

По вопросам продаж и поддержки обращаться:
 Астана +7(7172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89 Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12
 Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город
 Единый адрес для всех регионов: emk@nt-rt.ru
 Сайт www.ekoprom.nt-rt.ru

Блочно-модульные установки очистки хоз-бытовых сточных вод Бмос-15, Бмос-30, Бмос-50, Бмос-75, Бмос-100. Техническое описание.



Среднестатистический состав исходных сточных вод принимаемых на очистку, и показатели качества их очистки.

		До очистки, не более	После очистки, не более
БПКполн.	мгО ₂ /л	250	3
Взвешенные вещества	мг/л	200	5
Азот аммонийный	мг/л	25	0,5
Азот нитратов	мг/л	-	10
Азот нитритов	мг/л	-	0,02
Фосфаты (P ₂ O ₅)	мг/л	10	0,6
СПАВ	мг/л	8	0,2
Значение рН сточных вод	Ед.	6,5÷8,5	6,5÷8,5
Температура ст. вод.	оС	+11 ÷ +35	

Технологическое и вспомогательное оборудование смонтировано в стандартных морских контейнерах, что позволяет осуществлять их транспортировку любым видом транспорта. Контейнеры снаружи обшиты оцинкованным листом, изнутри утеплены листовым пенополистиролом, имеют рассчитанную систему электроподогрева помещения, что позволяет осуществлять их эксплуатацию в условиях крайнего севера.

Имеются системы внутреннего электроосвещения, приточной и вытяжной вентиляции, обеззараживания воздуха помещения и вытяжной вентиляции, сигнализации протечек.

Внутренний каркас стен, пола и потолка контейнера обшит водостойкой фанерой. На пол монтируются листы рифлённого металла или алюминия, стены и потолок отделаны листами ПВХ.

Всё технологическое оборудование и трубопроводы выполнены из нержавеющей стали и ПВХ.

Технология очистки.

Установка обеспечивает полный цикл биоочистки и обеззараживания сточных вод с утилизацией песка и избыточного ила. Технологический процесс автоматизирован, не требует постоянного присутствия оператора. Современные системы автоматики обеспечивают необходимый на данный момент очистки расход сжатого воздуха, что в свою очередь экономит потребление воздуха компрессорами электроэнергии и обеспечивает максимальную концентрацию активного ила в очистных сооружениях.

Всё технологическое оборудование имеет обводные трубопроводы и при необходимости имеется возможность его опорожнения в КНС.

Основные стадии очистки.

- Сточные воды подаются на установку по напорному трубопроводу, их расход фиксируется ультразвуковым расходомером. На первом этапе осуществляется усреднение сточных вод и начало процесса биологической очистки (денитрификация) в усреднителе, куда осуществлён возврат активного ила. Отвод песка из встроенной в усреднитель песколовки осуществляется насосом в автоматическом режиме. В качестве накопителя песка используются песковые площадки или закопанный септик, откуда песок периодически откачивается спецмашинами на утилизацию.
- Из первичного отстойника с тонкослойным модулем в автоматическом режиме отводится избыточный ил и сырой осадок. Обезвоживание производится в мешочных фильтрах, по мере накопления осадка мешки утилизируются и заменяются на новые. При необходимости имеется возможность автоматической откачки ила на иловые площадки или в закопанный септик.
- Основная очистка сточных вод производится в биореакторе, включая процессы нитри-денитрификации, дефосфотации. Воздух в систему мелкопузырчатой аэрации подаётся с изменением расхода в зависимости от концентрации кислорода в биореакторе.
- Доочистка и осветление сточных вод осуществляется в аэрируемом биофилтре со слоем плавающей загрузки. Водовоздушная промывка загрузки осуществляется автоматически с отводом промывных вод в усреднитель. Постоянно осуществляется возврат активного ила в биореактор.
- Обеззараживание сточных вод производится в ультрафиолетовом стерилизаторе с эффектом кавитации. Отвод очищенных сточных вод может осуществляться самотёком или в напорном режиме.
- Дополнительно могут быть поставлены автоматическая КНС исходных сточных вод и другое оборудование.

Технические характеристики.

Модель	Производительность, м3/сут	Габариты контейнера, Д/Ш/В, м.	Вес контейнера с водой, т	Потребляемая мощность (220/380 В), кВт
Бмос-15	10÷20	6/2,4/2,6	12	1÷3
Бмос-30	25÷35	12/2,4/2,9	19	1,5÷4
Бмос-50	40÷60	12/2,4/2,9	23	3÷6
Бмос-75	65÷85	12/2,4/2,9	29	4÷8
Бмос-100	90÷125	12/2,4/2,9	36	5÷10

По вопросам продаж и поддержки обращаться:

Астана +7(7172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89 Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70 Нижний Новгород (831)429-08-12
Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город

Единый адрес для всех регионов: emk@nt-rt.ru

Сайт www.ekoprom.nt-rt.ru